

SUALTI QAYNAQ AXININI QURUTMA SOBASI

- Fabrikdən çıxdıqdan sonra ilk istifadədə sualtı qaynaq axını 2 saat ərzində minimum 300°C – maksimum 350° temperaturda saxlanılaraq zərbə prosesindən keçir.
- İkinci mərhələdə sobada temperatur 130°C-ə endirilir və axın tətbiq sahəsinə keçənə qədər sobada saxlanılır.
- Sonra sualtı qaynaq axını alt dispenser vasitəsilə təknələrə tökülür və hər istifadə üçün lazım olan miqdarda tez bir zamanda tətbiq nöqtəsinə aparıla bilər.

GKT-250

SUALTI QAYNAQ AXININI QURUTMA SOBASI



Ümumi məlumat

Həcm	250 kq
Hündürlük	138 sm
Eni – Dərinliyi	120-140x75 sm
Maksimum isitmə temperaturu	0 - 400°C
Mühərrik gücü	6000 w
Əməliyyat gərginliyi	380 V
Əməliyyat cərəyanı	15 A
Çəki	230 kq

Standart və Əlavə Avadanlıq

6051700012	Bu Sifariş Kodu Bütün Avadanlıqlara aiddir
------------	--

GKT-350

SUALTI QAYNAQ AXININI QURUTMA SOBASI



Ümumi məlumat

Həcm	350 kq
Hündürlük	156 sm
Eni – Dərinliyi	150x78 sm
Maksimum isitmə temperaturu	0 - 400°C
Mühərrik gücü	7500w
Əməliyyat gərginliyi	380V
Əməliyyat cərəyanı	19 A
Çəki	390 kq

Standart və Əlavə Avadanlıq

6051700013	Bu Sifariş Kodu Bütün Avadanlıqlara aiddir
------------	--